

**АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИСТОРЕЗАТЕЛЬНАЯ МАШИНА**

# **CUTRACER SD**



**Машина предназначена для высокопроизводительной точной резки рулонного материала (картона или бумаги) на листы**

**Высокая скорость резки и stapелирования листов**

**Точная резка: не требуется последующей подрезки листов перед подачей в печатную машину**

**Модели с шириной реза 140, 165 и 190 см**

## УДОБНАЯ И БЫСТРАЯ ЗАРЯДКА ТЯЖЕЛЫХ РОЛЕЙ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА



Машина CUTRACER SD стандартно оснащается мощными 2-х ролевыми безосевыми зарядными устройствами Reel Master Duplex с гидравлическими зажимом втулки роля, подъемом ролей в рабочее положение и позиционированием роля по центру машины.

Для производительной резки тонких бумаг с 4-х рулонов одновременно - в линию могут быть установлены два 2-х ролевых зарядных устройства.

Вес одного рулона до 2000 кг, максимальный диаметр рулона до 160 см.

При использовании зарядного устройства Reel Master Duplex не требуется установки в цехе приспособлений для подъема и зарядки рулонов: талей или кран-балок – зарядка рулонов с пола и их установка в рабочую позицию механизированы.

Стандартно зажим втулки рулона с помощью конусов. Один конус используется для всех внутренних диаметров втулок – от 76 до 305 мм (3"-12").



По заказу зарядное устройство может комплектоваться пневматическими или механическими адаптерами для внутреннего зажима втулок рулонов.

Торможение рулона осуществляется пневматическими вентилируемыми тормозами с управлением от встроенного автоматического контроллера управлением натяжением полотна.



Мост для проводки бумажного полотна в машину обеспечивает удобную проводку полотна при зарядке. Мост оснащен устройствами для ручной регулировки направления бумажного полотна.

Для резки бумаг с 3-4 рулонов мост может быть опционально оснащен устройством автоматического контроля боковых кромок бумажного полотна.

Управление и настройка БЗУ Reel Master Duplex производится с отдельной станции. Управление натяжением осуществляется оператором через сенсорную панель и автоматически линейно поддерживается PLC контроллером Siemens.

## ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ РЕЗКИ В СОЧЕТАНИИ С ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ



Конструкция листорезательной секции машины CUTRACER SD: верхний вращающийся барабан с ножом и нижний неподвижный нож.

Скорость резки до 300 м/мин.

Точность резки полностью соответствует стандартам отрасли обеспечивается на всех скоростях резки и во всем диапазоне длин отрезаемых листов.

На машине устанавливаются высококачественные ножи HSS (Тайвань) или опционально - IKS (Германия).

Максимальная нагрузка резки (суммарная плотность бумаги) 500 грамм на кв. метр.

Самая современная сервоприводная технология резки:

Цифровое устройство регулировки длины отрезаемых листов за счет изменения соотношения линейных скоростей резающего барабана и транспортирующей пары валов с высокоточным цифровым сервоприводом резающего барабана YASAKAWA (Япония) с серводрайвером YASAKAWA Servo-Pack. Привод подающих валов FUKUTA (Япония) с частотным преобразователем MITSUBISHI. Повышенная мощность привода обеспечивает отсутствие проскальзывания полотна при резки материалов самого различного качества, что дополнительно гарантирует высокую точность резки.



## УДОБНАЯ СХЕМА УПРАВЛЕНИЯ



Длина реза и все остальные данные для работы машины (счет листов, управление устройством вставки закладок, скорость работы) вводятся оператором через touch-screen панель управления на центральном пульте. Дополнительный пульт управления установлен в районе приемного стапеля.

## ВСЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ КАЧЕСТВЕННОЙ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ ВХОДЯТ В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ МАШИНЫ CUTRACER SD



Механизм продольной резки и подрезки краев полотна с пневматическим включением. Ножи Motor-Knives (Япония). Пневматическое включение исключает повышенный износ и поломку лезвий ножей.

Устройство для предварительного разглаживания полотна перед подачей в зону резки.

Нейтрализатор статического электричества

Вакуумное устройство удаления обрезанных кромок.

Вакуумное устройство удаления бумажной пыли из зоны реза для чистой резки.

Механизм регулировки перпендикулярности реза позволяет точно обеспечить перпендикулярность реза для фиксации верного угла листа.



## СТАБИЛЬНЫЙ ВЫКЛАД И СТАПЕЛИРОВАНИЕ ЛИСТОВ НА БОЛЬШИХ СКОРОСТЯХ



Выводной ленточный конвейер с ремнями HABASIT рассчитан на максимальную скорость работы с различными материалами от тонких бумаг до картона.

Устройство торможения задней кромки листов формирует стабильный каскад листов и в сочетании с профильными направляющими обеспечивает уверенный вывод потока бумаги в стapelь машины.

Емкость stapеля 1300 мм, вес стопы до 2000 кг

Боковые пневматические вибраторы

Задние вибросталкиватели стопы

Бумажный маркер пачек и программируемый счетчик листов

Возможность боковой разгрузки stapеля

Опциональная моторизованная настройка на формат



## ПОСТОЯННОЕ ДВИЖЕНИЕ НАВСТРЕЧУ ПОЖЕЛАНИЯМ И ТРЕБОВАНИЯМ ПОКУПАТЕЛЕЙ

Постоянный мониторинг и анализ пожеланий покупателей на всех континентах позволяет производителю листорезательных машин CUTRACER SD предлагать сегодня технологии производительной резки бумаги и картона для любого уровня производств – от средних типографий до бумагоделательных комбинатов

Дальнейшее непрерывное совершенствование машин продолжается в направлениях улучшения технических характеристик для резки сложных материалов, резки запечатанных материалов и бумажных материалов большой толщины



## ЧТО МОЖЕТ ДАТЬ ДЛЯ ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА ТАКАЯ МАШИНА КАК CUTRACER SD?



### **Экономия на стоимости бумаги для типографий**

Даже при небольшой разнице в цене между листовой и ролевой бумагой, Вы получаете значительную суммарную экономию на закупочной стоимости материалов, особенно в случае упаковочного картона.

### **Экономия на площадях для хранения**

Значительные объемы перерабатываемого картона требуют больших площадей для хранения. При закупке ролевого картона площади для хранения на складе цеха подготовки бумаги требуется в 3-4 раза меньше в расчете на одну тонну, чем в случае листового картона. Также бесспорно значительно уменьшаются транспортные расходы.

### **Экономия на отходах при резке на формат**

В большинстве случаев Вы можете оптимизировать формат резки уже на стадии резки роля, оперативно для конкретного тиража. Нетрудно подсчитать, что дополнительное снижение отходов картона на 3-4% только за счет использования оптимальных форматов листов позволит экономить значительные средства.

### **Экономия на оборудовании и персонале**

Как минимум одна бумагорезальная машина и обслуживающие ее операторы уже не нужны Вам для предварительной подрезки листов в цехе подготовки бумаги. Снижаются затраты на зарплату персонала.

### **Экономия времени**

Возможность оперативной резки листов нужного формата с минимальными отходами значительно сокращают производственный цикл. После резки картон сразу подается в печать. Экономится время как персонала на производстве, так и время сотрудников, занятых оперативным планированием производства, и сотрудников, отвечающих за снабжение материалами.

### **Возможность получения дополнительных доходов**

Услуги по точной и быстрой резке бумаги на сторону востребованы на рынке. Если у Вас остается машинное время, то Вы всегда сможете найти местных потребителей, заинтересованных в Ваших услугах по резке бумаги или картона.

### **Снижение стоимости выпуска печатной продукции и повышение конкурентоспособности**



Замена технологии листовой печати на печать на ролевых материалах становится все более популярной во всех сегментах промышленной полиграфии. Более короткий производственный цикл и экономия материалов в процессе ролевой печати привлекают все большее внимание типографий, ведущих активный поиск эффективных технологий в условиях острой конкуренции. Специально оснащенная листорезательная машина для резки запечатанных материалов является одним из ключевых и точных инструментов такой технологии.

Воспользуйтесь нашими контактами для получения подробной информации о листорезательных машинах CUTRACERSD:

Представитель в России: Электрограф Инжиниринг, +7 925 4174118, +7 920 3856155, [www.elektrografmach.ru](http://www.elektrografmach.ru), [elektrograf@inbox.ru](mailto:elektrograf@inbox.ru)